

Jpack-Fmt

・使用項目は任意

カテゴリID	カテゴリ名	説明	データタイプ	推奨単位	データ名	データ名の定義	優先度
1	時計データ	システム時間	ワード		年		優先度1
					月		優先度1
					日		優先度1
					時		優先度1
					分		優先度1
					秒		優先度1
2	アイテムデータ	指定品種データ	ワード		アイテム番号(品種番号)		優先度1
					予約 アイテム名(品種名)		優先度1
3	メーカー別アイテムデータ	パラメータデータ	ワード		メーカー別データ1～n	メーカーごとにデータ表作成	優先度1
10	稼働情報	機械の稼働状態	2ワード	min	運転時間	機械が運転状態の累積時間（停止・トラブル停止時間以外の累積）※待機時間がある場合は停止・トラブル停止時間・待機時間以外の時間	優先度1
				min	停止時間	機械が停止状態の累積時間（トラブル停止時間以外の停止時間の累積）	優先度1
				min	トラブル停止時間	機械がトラブル停止状態の累積時間（トラブル停止してカシバトSWを待すまでの累積時間）	優先度1
				min	待機時間	機械が待機状態の累積時間（上流・下流停止中、ワーク待ち・・・等、機械が運転状態で生産していない状況）	優先度2
				個	出来高（良品数）	良品個数	優先度1
				個	排出数	全ての排出の合計（良品以外の排出数）	優先度1
				個/min	機械能力	機械の実能力(個/分、小数点無し) 実際の包装個数(瞬間能力)	優先度2
				min	稼働時間	運転時間 + トラブル停止時間 + 待機時間	優先度2
				×0.1%	稼働率	運転時間 / 稼働時間	優先度2
				×0.1%	品質（良品率）	出来高（良品数） / 総生産数	優先度2
				個	総生産数	出来高（良品数） + 排出数	優先度2
				個	不良品数	不良品数	優先度2
11	稼働情報	OEE情報	2ワード	×0.1%	OEE	可動率（べき動率） × 性能 × 品質	優先度3
				×0.1%	可動率（べき動率）	実稼時間 / 稼働時間	優先度3
				×0.1%	性能	実効能力 / 標準能力	優先度3
				×0.1%	品質（良品率）	出来高（良品数） / 総生産数	優先度3
				個/min	上流の機械の設定能力	上流の機械の固定能力（データを受け取れない場合は手入力）	優先度3
				個/min	標準能力	機械の設計能力	優先度3
				個	製品取込数	上流から受け取った良品数（受け取込個数管理が必要な場合）	優先度3
				min	実稼時間	稼働時間 or 製品取込数 ÷ 上流機械能力（通信可能時） ※機械が実際に生産している状態の時間	優先度3
				個/min	実効能力	総生産数 / 稼働時間（1ワークでの能力）	優先度3
				個/min	稼働率	稼働時間 / 稼働時間	優先度3
20	機械状態	機械の状態	ビット/ワード内ビット		運転中		優先度1
					停止中		優先度1
					トラブル中		優先度1
					待機中		優先度1
					前工程停止中		優先度2
100	トラブル停止状態	トラブル別の状態	ビット/ワード内ビット		後工程停止中		優先度2
					運転準備中	起動SW ON⇒生産可能状態までの時間（例 原点復帰が完了するまでなど、起動SWで生産ができる状態の前の状態までON）	優先度2
					停止準備中	停止SW ON⇒機械が停止するまでの時間（例 停止SWを押してから減速中を含む機械が停止するまでON）	優先度2
					停止中		優先度2
					停止中		優先度2
101	トラブル停止状態	トラブル発生回数	ワード	回	トラブル発生回数	1～n回	優先度1
102	トラブル停止状態	トラブル発生時間	ワード	sec	32767Sec=9.1時間 1秒毎にINC		優先度2
110	警告/置換/注意状態	警告別の状態	ビット/ワード内ビット		警告1～警告n	警告が発生している警告IDのオフセットしたビットがONしている	優先度1
111	警告/置換/注意状態	警告発生回数	ワード	回	警告発生回数	1～n回	優先度2
112	警告/置換/注意状態	警告発生時間	ワード	sec	32767Sec=9.1時間 1秒毎にINC		優先度2
200	サーボデータ	サーボの状態	ワード		サーボアラームコード		優先度2
210	ヒートシール温度データ	ヒートシール温度状態	ワード		実効トルク	x n	優先度2
211	ヒートシール圧力データ	ヒートシール圧力状態	ワード	Mpa	ピークトルク		優先度2
212	ヒートシール時間データ	ヒートシール時間状態	ワード	mmsec	実測値（設定値はアイテムデータ）		機種依存
220	カタデータ	カタの使用状態	2ワード	回	カタ動作回数1～n		機種依存
230	シリンダデータ	シリンダの動作状態	ワード	回	シリンダ動作回数1～n		機種依存
240	吸引データ	吸引エクト（吸盤）ごとの状態	2ワード	回	吸引動作時間1～n		機種依存
250	ホットメルトデータ	ホットメルトの使用状態	2ワード	回	吸引回数1～n		機種依存
260	印字装置		ワード		ガン吐出回数1～n		機種依存
261	印字装置		ワード		年		機種依存
262	印字装置		ワード		月		機種依存
300	電力消費量	機械の電力消費量	ワード	KW	日		機種依存
301	エア消費量	機械のエア消費量	ワード	L/min(ANR)	時		機種依存
500	回数データ		2ワード	回	分		機種依存
501	累積の回数データ		2ワード	回	秒		機種依存
510	時間データ		ワード	min	部品ごとの回数データ1～n	各メーカーごとにデータ表作成	メーカー判断項目
511	累積時間データ		2ワード	min	部品ごとの累積回数データ	各メーカーごとにデータ表作成	メーカー判断項目
1000	予防保全データ		ワード		部品ごとの時間のデータ	各メーカーごとにデータ表作成	メーカー判断項目
2000	予防保全データ		ワード		部品ごとの累積時間データ	各メーカーごとにデータ表作成	メーカー判断項目
5000	他団体のフォーマット領域 ※1		ワード		各メーカーごとにデータ表作成		メーカー判断項目
10000	拡張領域				他団体のフォーマット適用領域		拡張領域

※1：Pack MLの定義を適用する場合等、他団体のフォーマットを適用する場合の領域

バージョン: 1.00

承認: 日本包装機械工業会 技術委員会

公開日: 2025年5月12日